

S.K.D. 3501

Hochgeschwindigkeitsfett



Die Vorteile auf einen Blick

- ✓ Vollsynthetisch
- ✓ Sehr hoher Drehzahlkennwert
- ✓ Alterungs- und oxidationsbeständig
- ✓ Weiter Temperatureinsatzbereich
- ✓ Tieftemperaturgeeignet
- ✓ Energieeinsparung durch Leichtlaufeigenschaften
- ✓ Sehr gut förderbar



Eigenschaften

Rivolta S.K.D. 3501 ist ein vollsynthetisches Hochgeschwindigkeitsfett, aufgebaut auf Basis eines Metallseifengerüstes, in das ein synthetisches Grundöl eingebunden ist. Es enthält darüber hinaus Additive zur Verbesserung der Oxidationsbeständigkeit, des Verschleiß und Korrosionsschutzes.

Anwendungsbereiche

- Hochgeschwindigkeitsfett für schnell laufende Wälz- und Gleitlager aller Art, wie z.B. Spindellager an Werkzeugmaschinen, Textilmaschinen, Präzisionslager, E-Motorenlager
- Zur Schmierung von Bolzen, Gelenkstellen, Kurvenscheiben, Gleitstellen und elektronischen Kontakten
- Tieftemperaturfett für Lagerungen und Führungen etc.

Form	pastös
Farbe	hellgrau
Geruch	mild

Materialverträglichkeit

Rivolta S.K.D. 3501 greift übliche Metalle, mineralölbeständige Kunststoffe, Lacke und Dichtungen nicht an.

Es sollte **nicht** mit anderen Fetten vermischt werden.

Vorbereitung der Schmierstelle

Verschmutzungen und alte Rückstände weitestgehend entfernen.

Verarbeitungshinweise

- **Lose Ware:** mit Spachtel, festem Pinsel gleichmäßig auftragen. Darauf achten, dass kein Schmutz eingeschleppt wird
- **Kartusche:** in Presse



	Wert	Norm
Dichte bei +15 °C	0,93 g/ml	DIN 51757
Viskosität des Grundöls bei +40 °C	15 mm ² /s	DIN 51562-1
Viskosität des Grundöls bei +100 °C	5,5 mm ² /s	DIN 51562-1
Tropfpunkt	> +190 °C	DIN ISO 2176
Walkpenetration	280 – 310 1/10 mm	DIN ISO 2137
Δ PW 100.000 Abweichung der Walkpenetration nach 100.000 Doppeltakten	< 30 1/10 mm	-
NLGI-Klasse	1 – 2	DIN 51818
Temperatur-Einsatzbereich	-60 °C bis +120 °C	-
S.R.V.-Test: T = +100 °C, F = 200 N, 100.000 Lastwechsel Reibungskoeffizient:	0,12	DIN 51834
Verschleißverhalten: Kugel Scheibe	0,50 mm < 2 µm	
Fließdruck	< 25 bei -20 °C kPa < 45 bei -40 °C kPa < 110 bei -60 °C kPa	DIN 51805
Ölabscheidung bei 40°C	< 3% nach 18 h	DIN 51817
Wasserbeständigkeit	1 – 90	DIN 51807 T1
Drehzahlkennwert	1.000.000 mm/min	-
Korrosionsschutz gegenüber Stahl (SKF-Emcor)	0 – 0 Korr.-Grad	DIN 51802
Korrosionswirkung gegenüber Kupfer	1 bei 100 Korr.-Grad	DIN 51811